21 F

MASCHINEN FÜR DIE BACKWARENINDUSTRIE

GHD HARTMANN international

Vertretungen in über 35 Ländern – siehe www.ghd.net

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany

Tel: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33

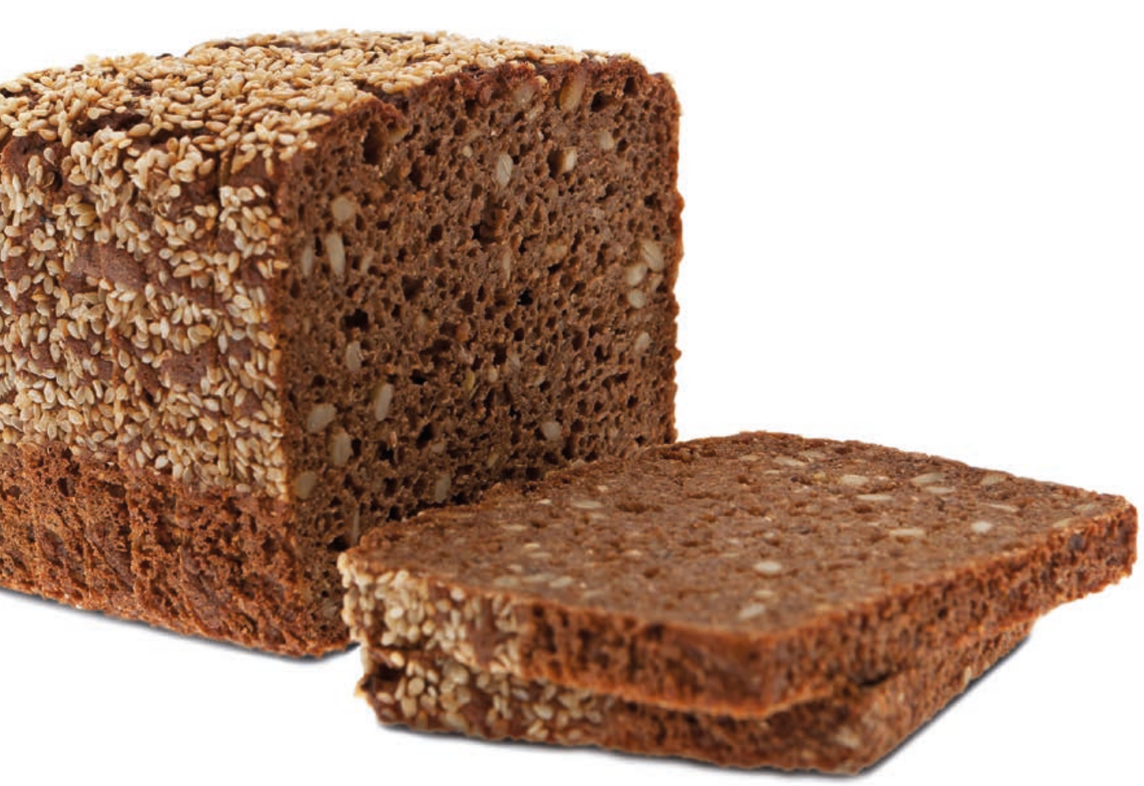
Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

GHD HARTMANN

GHD HARTMANN

Inhalt

Der Prospekt stellt einige klassische Maschinentypen und Maschinenkombinationen beispielhaft vor. Abweichungen in den Ausführungen sind aber möglich und erforderlich: Jede bei GHD Georg Hartmann gefertigte Maschine wird auf die spezifischen Kundenwünsche individuell ausgerüstet und ist damit für viele Jahre ein verlässlicher Partner in der täglichen Lebensmittelproduktion.



Schneiden

GS 60 / GS 60 XL / GS 60 XXL 02
KM 600 03
KM 600 P 04
Selectra SL 20 ..... 06/20
Selectra SL 25 ..... 07/16
Selectra SL 30 / SL 30 XL / SL 30 XXL 08/11
Selectra SL 50 09
Disc Slicer HS 2 / Disc Slicer HS 4 / BS 20 10

Verpacken

GBK 220 / GBK 420 / GBK 440 ..... 11/12/13
VS 320 / VS 320 S / VS 320 14 / VS 320 SV 12 / VS 320 SV 12 T / VS 320 SV 14 / VS 320 SV 14 T 03/05/14
PP 30 / KP 30 15

Verschließen

EC 101 H 16
EC 101 HS 17
EC 101 IS / EC 101 KS 18
EC 104 19
EC 108 SV Umbrella 19
EC 130 20
EC 135 / EC 140 21
EC 140 S 22
EC 150 V / EC 150 V4 / EC 150 V8/ EC 150 V8 SV 22

Handling

Linienverteiler LV 23

Gruppieren

Autoload Linie 24
STV 30 / STV 40 / STV 41 / STV 50 / STV 60 25
BGA 26
Vereinzelungsdrehtisch VDD 27

Transport

Drehtisch DT 28
Transportförderer FG, FZ, FK 28

GS 60

› Die Gatterschneidemaschine GS 60 ist eine Hochleistungs-Schneidemaschine für Brot, zuckerhaltige Produkte, Früchtebrot und Rosinenstuten, die in verschiedenen Arbeitsbreiten verfügbar ist. Durch die vertikale Messeranordnung schneidet sie die Produkte in exakt gleich große Scheiben. Die GS 60 ist für den Dauerbetrieb ausgelegt. Basis für diese hohe Leistung ist ein von Hartmann entwickeltes Getriebe, das nahezu vibrationsfrei arbeitet und mit einer speziellen Beölung ausgestattet ist.
In Kombination mit den Hartmann-Verpackungsautomaten entsteht eine perfekt abgestimmte Gesamtlösung mit hoher Flexibilität und Produktionssicherheit.

‹ **GS 60**
Leistung: bis zu 3600 Produkte / h

Versionen **GS 60 XL** und **GS 60 XXL** für größere Arbeitsbreiten.

KM 600

› Die Kreismessermaschine KM 600 ist richtungsweisend auf dem Gebiet der Schneidetechnik. Sämtliche Strangbrotsorten können im Durchlaufverfahren auf höchstem Niveau geschnitten werden. Eine konsequente Trennung von Arbeits- und Antriebsbereich sowie ein Schnellwechselsystem für Eintakttransporte schaffen optimale hygienische Bedingungen. Stopps für Wartung und Reinigung werden auf ein Minimum reduziert. Die von Hartmann entwickelte Beölungseinheit ist ein Optimum und setzt Standards.
Platzsparende und flexible Anlage zur manuellen Beschickung, die jederzeit mit zusätzlichen Komponenten zur weiteren Automatisierung ausgebaut werden kann.

‹ **KM 600**
Leistung: bis 600 Schnitte / min

^ **VS 320**
Schneidemaschine KM 600 und Verpackungsmaschine VS 320: Schneiden **und** Verpacken von GHD Hartmann.

KM 600 P

Die KM 600 P ist eine konsequente Erweiterung unserer bewährten Hochleistungs-Schneidemaschine KM 600. Um ein gewichtsoptimiertes Portionieren zu ermöglichen, enthält dieses Gerät zusätzliche hoch präzise steuerungs- sowie prozesstechnische Komponenten. Die zugeführten Brotstangen werden zunächst in einem Dichtescanner analysiert und gewogen. Das spezifische Dichteprofil jeder Brotstange wird an die Steuerung übertragen. Servogesteuerte Stellantriebe passen im kontinuierlichen Ablauf die individuelle Scheibenstärke exakt an. Durch diese Steuerung können selbst freigeschobene Brotformen gewichtsoptimiert und wirtschaftlich portioniert werden. Über 20 charakteristische Kenngrößen werden ständig gespeichert und sind für jede einzelne Brotstange abrufbar.
Das System macht den Herstellungsprozess transparenter. Die Dokumentation der Parameter schafft eine zusätzliche Kontrollmöglichkeit für vorgelagerter Prozesse (z.B. Teigausbringung, Rezeptänderungen, Umgebungstemperatur). Die Daten können zur späteren Archivierung wahlweise im Excel®-Format oder in einer BDE Datenbank abgelegt werden.

VS 320
Die KM 600 P ist optimal zur Verkettung mit der Verpackungsmaschine VS 320 geeignet.

KM 600 P
Leistung: bis 600 Schnitte / min

SELECTRA SLICER
SL 20
SL 25

› Vollautomatische Bandschneidemaschine für Toast- und Roggenmischbrot. Der Schneidvorgang erfolgt über Bandmesser mit einer Länge von 150 inch (ca. 3,8 m). Diese werden gemeinsam zwischen zwei hartverchromten Trommeln gespannt. Der freitragende, verwindungssteife Stahlrohrrahmen gewährleistet einen ruhigen Lauf der Maschine. Großzügig ausgelegte Türen und Hauben ermöglichen sowohl einen guten Reinigungs- und Wartungszugang als auch einen schnellen Messerwechsel.

Selectra SL 20
Leistung: bis zu 2500 Brote / h*

Selectra SL 25
Leistung: bis zu 3000 Brote / h*

*Die einzelnen Leistungen sind produktabhängig.

› Um optimale Schnittergebnisse zu erzielen, wird jede Schneidemaschine speziell für Ihre Anforderungen zusammengestellt.
› Eine optional erhältliche, regelbare Beölung unterstützt den Schneidvorgang bei roggenhaltigen Mischbroten. Zur Entkeimung der Bandmesser während des Schneidvorgangs kann die Maschine mit UV-Lampen ausgerüstet werden.
› Verschiedene Reinraum-Ausstattungen und Komponenten sind optional erhältlich.
› Das geschnittene Brot kann vor dem Verpacken durch optionale Endscheiben-abweiser, produkthalbierende Trennschwerter, Drehvorrichtungen oder Kassetten-verteilungen vorbereitet werden.

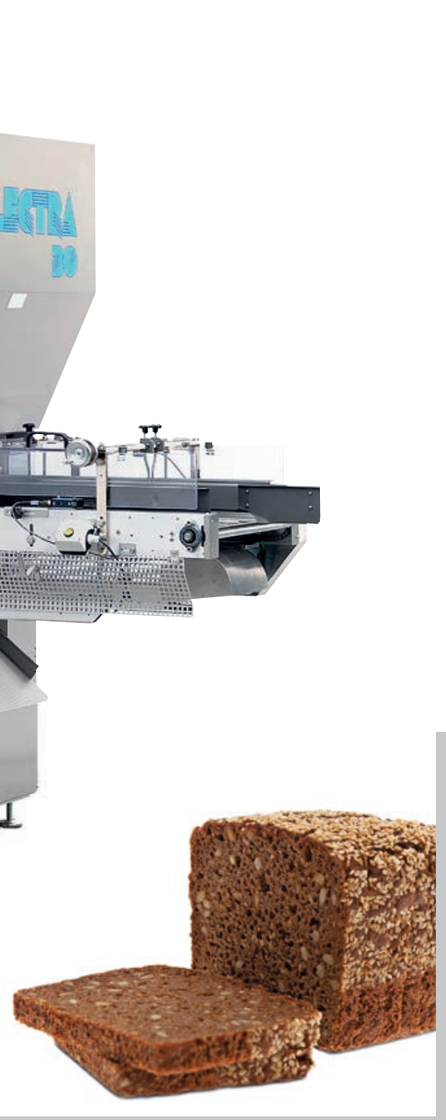
Schneiden

SELECTRA SLICER
SL 30
SL 50

› Vollautomatische Bandschneidemaschinen für Toast- und Roggenmischbrot. Der Schneidvorgang erfolgt über Bandmesser, die zwischen zwei hartverchromter Trommeln pneumatisch gespannt werden. Der freitragende, verwindungssteife Stahlrohrrahmen gewährleistet einen ruhigen Lauf der Maschine. Großzügig ausgelegte Türen und Hauben ermöglichen sowohl einen guten Reinigungs- und Wartungszugang als auch einen schnellen Messerwechsel. Maschinenkonstruktion wahlweise in Links- oder Rechtsausführung.

Selectra SL 30
Leistung: bis zu 3800 Brote / h*

Versionen **SL 30 XL** und **SL 30 XXL** für größere Arbeitsbreiten.



Selectra SL 50
Leistung: bis zu 4500 Brote / h*

*Die einzelnen Leistungen sind produktabhängig.

› Um optimale Schnittergebnisse zu erzielen, wird jede Schneidemaschine speziell für Ihre Brotsorten zusammengestellt.
› Optional erhältliche, fein regelbare Beölungssysteme unterstützen den Schneidvorgang bei roggenhaltigen Mischbroten.
› Zur Entkeimung der Bandmesser während des Schneidvorgangs kann die Maschine mit UV-Lampen ausgerüstet werden.
› Verschiedene Reinraumausstattungen und Komponenten sind optional erhältlich.
› Im Auslauf der Maschinen können geschnittene Produkte portioniert und in der Lage gedreht werden.
› Das geschnittene Brot kann vor dem Verpacken durch optionale Endscheibenabweiser, produkthalbierende Trennschwerter, Drehvorrichtungen oder Kassettenverteilungen vorbereitet werden.

Schneiden

DISC SLICER HS 2
BS 20

› Der Disc Slicer HS 2 ist eine vollautomatische Schneidemaschine für Baguettes, Hot Dog- und Hamburger-Brötchen. Produkte werden zwischen einem Ober- und Untergurt durch die Maschine gefördert und mittels separat angetriebener Kreismesser geschnitten.
Durch verschiedene Ausstattungen und Schneideranordnungen können Stegschnitt, Keilschnitt, einseitiger Schnitt und doppelter Stegschnitt in die Produkte eingebracht werden.

‹ **Disc Slicer HS 2**
Leistung pro Spur:
max. 300 Produkte / min mit einem Durchmesser bis 100 mm*
max. 100 Baguettes / min bis zu einer Länge von 320 mm*

Zweispurige Version HS 4 für doppelte Leistung.

⌄ **BS 20**
Leistung: 55 Brote / min*

Der Schälautomat BS 20 ist zum Abtrennen der Brotkruste von kastenförmigen Weißbroten entwickelt worden. Das Abtrennen der Kruste erfolgt in mehreren Schritten. Im ersten Schritt werden die Brote von einem Bandmesserpaar beidseitig parallel geschält und anschließend um 90° gekippt. Es folgt ein zweites Bandmesserpaar, das die anderen Längsseiten parallel schält. Der Schälautomat BS 20 ist optimal zur Kombination mit Hartmann Schneide-maschinen geeignet, die im Schneideprozess die Stirnseiten entfernen.

SL 30 + GBK 220

› Bestseller – eine von vielen möglichen Kombination bestehend aus Schneidemaschine und Verpackungsmaschine: Von Hartmann optimal auf die spezifischen Anforderungen abgestimmt.

⌃ Kombination **SL 30** + **GBK 220**

*Die einzelnen Leistungen sind produktabhängig.

Verpacken

GBK 220
GBK 420
GBK 440

› Die GBK-Verpackungsautomaten sind ideal für Ganzbrote und geschnittene Brotlaibe (stehende Scheiben, Toastbrot etc.). Das von HARTMANN entwickelte Prinzip des Vakuumschiebers hat sich in der Praxis optimal bewährt. Die ausgereifte Technik dieser Automaten garantiert ein optimales Verpacken sowohl in Folien- als auch in Papierbeutel mit Clipverschluss oder weiteren Optionen. Durch eine konsequente Trennung des Produktarbeitsbereiches vom mechanischen Antrieb wird diese Maschinengeneration auch reinraum-technischen Anforderungen gerecht.

GBK 220
Leistung: 30-45 Takte / min, stufenlos regelbar
Die einzelnen Leistungen sind produktabhängig.

› Die Verpackungsautomaten **GBK 220 / 420** können u. a. mit folgenden Optionen erweitert werden:
  - › Drehkassette: Zum Drehen halbierter Brote vor dem Verpacken.
  - › Schiebekassette: Zum Portionieren vor dem Verpacken.
  - › Verschiedene Reinraum-Ausstattungen und Komponenten.
› Spezielle, auf Produkt und Beutel angepasste, auswechselbare Werkzeuge ermöglichen die Verarbeitung von nahezu allen Brotformen. Später hinzukommende Produkte können durch weitere Werkzeuge verarbeitet werden.

GBK 420
Leistung: 30-70 Takte / min, stufenlos regelbar
Die einzelnen Leistungen sind produktabhängig.

› Abwechselnd arbeitende Produktschieber sorgen im Automaten GBK 420 für eine optimale Auslastung und machen diesen Verpackungsautomaten so leistungsstark. Die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten erlauben es, den spezifischen Marktanforderungen und Trends im Verpackungsbereich zuverlässig und problemlos gerecht zu werden.

GBK 440
Leistung: produktspezifisch

› Der Verpackungsautomat GBK440 ermöglicht in einem Arbeitsgang das eng anliegende, sichere Verpacken und Verschließen von Produkten.
Die Bauart des Gerätes erfüllt verschiedenste Kundenwünsche. Direkt angetriebene Produktschieber befüllen vorgefertigte Beutel mit vorgruppierten Backwaren aller Art. Als integriertes Verschließsystem kann der Kunde zwischen Clipverschluß, Kwik-Lok® oder einer Schweiß-Siegelung auswählen. Eine Kombination von Verschließsystemen ist möglich. Der Produktbereich ist getrennt vom Antriebsraum angeordnet. Durch das spezielle Antriebskonzept können auch komplexe Anforderungen steuerungstechnisch realisiert werden. Neueste Sensorik, Steuerungstechnik und Bedieneroberflächen schaffen die Grundlage zur Umsetzung international vielfältiger Anforderungen für den kontinuierlichen Betrieb bei der industriellen Herstellung von Backwaren.

Verpacken

VS 320
VS 320 S
VS 320 14
VS 320 SV 12
VS 320 SV 12 T
VS 320 SV 14
VS 320 SV 14 T

› Vollautomatische Beutelverpackungsmaschine für Schnittbrote. Durch die universelle Einsatzmöglichkeit zum Verpacken und Verschließen von Folien- und Papierbeuteln werden die Automaten VS 320, VS 320 S und VS 320 SV 14 T den international vielschichtigen Verpackungsanforderungen gerecht. Die Auslegung des Antriebskonzeptes gewährleistet eine konstante Schaltpunktgenauigkeit aller Funktionen und reduziert die Wartung auf ein Minimum. Durch die konsequente Trennung des Produktarbeitsbereiches vom mechanischen Antrieb wird diese Maschinenkonzeption auch reinraumtechnischen Anforderungen gerecht.

VS 320

Die Verpackungsmachine VS 320 ist in folgenden Varianten lieferbar:

VS 320:	Basismodell, Leistung 30-55 Takte / min
VS 320 S:	Für kurze Produkte (bis 200 mm Länge), Leistung bis 65 Takte / min
VS 320 14:	Für große, flache Produktstapel
VS 320 SV 12:	Servogesteuerte Version für Produktbreiten bis 12 inch
VS 320 SV 12 T:	Servogesteuerte Version mit Siegel-Verschließsystem für Tortilla bis Durchmesser 12 inch
VS 320 SV 14:	Servogesteuerte Version für Produktbreiten bis 14 inch
VS 320 SV 14 T:	Servogesteuerte Version mit Siegel-Verschließsystem für Tortilla bis Durchmesser 14 inch

PP 30
KP 30

› Der HARTMANN-Automat für Kissenverpackungen PP 30 ist ein modular aufgebauter Verpackungsautomat für Hamburger- und Hot-Dog Brötchen. Variable Packungsgrößen mit bis zu 30-40 Produkten erfüllen spezielle Marktanforderungen und produktspezifische Bedingungen.
Der Aufbau der Anlage ermöglicht die Kombination mit Produkt-Schneidesystemen für Einschnitte und Trennschnitte vor dem Verpacken. Nach dem Verpacken folgt optional ein automatischer Korbbelader KP 30.

PP 30

Leistung: 30 Pack. / min, produktabhängig

Verschließen

EC 101 H

› Diese Verpackungsmaschine besteht aus zwei Beutel-Aufblastischen und einem im rechten Winkel angeordneten horizontalen Verschließgerät. Fahrrollen sowie die kompakte Bauform machen dieses Verschließgerät flexibel und an jedem Ort einsetzbar. Mit den Beutel-Aufblastischen werden die Beutel geöffnet. Verschiedene Produkte wie Ganzbrote oder geschnittene Brotlaibe können leicht von Hand eingebracht und auf das quer angestellte Produkt-Mitnehmerband abgelegt werden. Bürsten richten die befüllte Tüte aus, um einen optimales Verpackungsergebnis zu ermöglichen. Die befüllten Beutel werden automatisch zur Verschließstation transportiert. Eine integrierte Vakuum-Einrichtung saugt vor dem Verschließen überschüssige Luft aus dem Beutel, um eine eng anliegende Verpackung zu erzeugen.

› **EC 101 H**
Leistung: ca. 60 Pack. / min
Die Leistung ist produktabhängig.

› **EC 101 H + SL 25**
Ein ausgewogener Querschnitt aus Flexibilität und Leistung bietet eine Kombination aus der Verpackungsmaschinen EC 101 H bzw. EC 101 HS und der Schneidemaschine Selectra SL 25 oder Gatterschneidemaschine GS 60.

EC 101 HS

› Diese Verpackungsmaschine besteht aus einem Beutel-Aufblastisch und einem im rechten Winkel angeordneten horizontalen Verschließgerät. Der Maschinenrahmen und alle Verkleidungen sind aus Edelstahl gefertigt – wichtig für die einfache und hygienische Reinigung. Fahrrollen sowie die kompakte Bauform machen dieses Verschließgerät flexibel für viele Produkte, schnell einstellbar und an nahezu jedem Ort einsetzbar.
Ganzbrote, geschnittene Brotlaibe oder andere Produkte können leicht von Hand portioniert, auf dem Beutel-Aufblastisch in Tüten eingebracht und auf das quer angestellte Produkt-Mitnehmerband abgelegt werden. Bürsten richten die befüllte Tüte aus, um ein optimales Verpackungsergebnis zu ermöglichen.
Die befüllten Beutel werden automatisch zur Verschließstation transportiert. Eine integrierte Vakuum-Einrichtung saugt überschüssige Luft aus dem Beutel, bevor dieser verschlossen wird.

› **EC 101 HS**
Leistung: ca. 40 Pack. / min
Die Leistung ist produktabhängig.

Verschließen

EC 101 IS
EC 101 KS
EC 104
EC 108 SV Umbrella

› **EC 101 IS**
Dieses Gerät ist mit impulsgesteuertem Eigenantrieb ausgerüstet und kann problemlos mit vertikal oder horizontal arbeitenden Verpackungsmaschinen kombiniert werden. Aufgrund der intermittierenden Arbeitsweise bedarf es keiner Synchronisation mit der vorgeschalteten Verpackungsmaschine. Mit einem Neigungswinkel von 20°, 30° oder optional 45° und 60 Grad werden die Beutel über ein quer angestelltes Produkt-Mitnehmerband abgeführt. Es ist daher auch zur manuellen Beschickung geeignet. Eine integrierte Vakuum-Einrichtung in der Verschließstation saugt die überschüssige Luft aus den zu verschließenden Beuteln ab und gewährleistet eine optimal straffe Verpackung.

› **EC 101 KS**
Verschließgerät zur Kombination mit vertikalen oder horizontalen Schlauchbeutelmaschinen. Die kontinuierliche Arbeitsweise des Gerätes setzt voraus, dass beide Anlagen synchron zueinander arbeiten. Die Synchronisation kann entweder mechanisch oder elektronisch erfolgen. Eine integrierte Vakuum-Einrichtung in der Verschließstation saugt die überschüssige Luft aus den zu verschließenden Beuteln ab und gewährleistet eine optimal straffe Verpackung. Bei diesem Gerät stehen Antriebe für verschiedene Leistungen zur Auswahl.

› **EC 101 IS + KS**
Leistung EC 101 IS: ca. 60 Pack. / min
Leistung EC 101 KS: ca. 60-100 Pack. / min
Die Leistungen sind abhängig vom Produkt und vom Hauptantrieb.

› Das Konzept dieses Gerätes zeichnet sich besonders dadurch aus, dass verpackte Produkte (Traypackungen, Baguettes, Würste etc.) aus einer horizontalen Verpackungsmaschine in Linie übernommen, verschlossen und in Tischhöhe der Sammelstation zugeführt werden. Fahrrollen sowie die kompakte Bauform machen dieses Verschließgerät flexibel und an jedem Ort einsetzbar. Durch einfaches Öffnen der Maschinentüren sind alle Antriebselemente direkt zugänglich. Das Verschließgerät ist impulsgesteuert, mit Eigenantrieb ausgerüstet und bedarf keiner Synchronisation mit der Verpackungsmaschine. Der Produkttransport erfolgt über Förderbänder und ist stufenlos regelbar. In Verbindung mit einem Beutel-Aufblastisch ist das Gerät auch für manuelle Beschickung ideal geeignet.

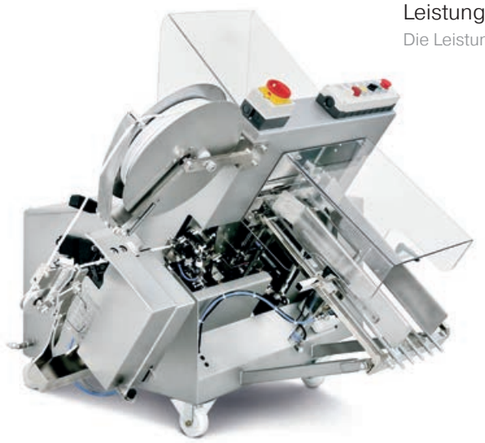
‹ **EC 104**
Leistung: ca. 40 Pack. / min
Die Leistung ist produktabhängig.

‹ **EC 108 SV** Umbrella
Leistung: ca. 50 Beutel / min
Die Leistung ist produktabhängig.

› Diese Verpackungsmaschine besteht aus einer Siegelstation für befüllte Plastikbeutel und einer Falt- und Verschließstation zur Erzeugung einer Fächer-Beutelrüsche.
Verschiedene Produkte wie Ganzbrote oder geschnittene Brotlaibe können entweder automatisch oder leicht von Hand in vorgefertigte Beutel eingebracht und auf das mit einem Neigungswinkel von 20° Grad quer angestellte Produkt-Mitnehmerband abgelegt werden.
Eine Spezialeinrichtung rafft die Beutelrüsche in einer gleichmäßigen Formation und fixiert die Rüsche mit einem zusätzlichen Verschluss. Das Ergebnis ist ein optimal verschlossener und optisch hochwertiger Produktbeutel.

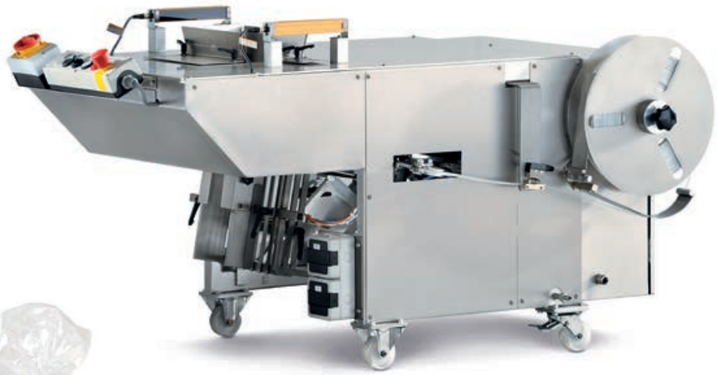
Verschließen

EC 130
EC 135
EC 140



EC 130
Leistung: ca. 40 Pack. / min
Die Leistung ist produktabhängig.

EC 135
Leistung: max. 40 Pack. / min
Die Leistung ist produktabhängig.



› Die Kleinbauweise des Verschließgerätes EC 130 ermöglicht den Einsatz unter schwierigen Platzverhältnissen. Das Gerät ist auf Rollen gelagert und mit impulsgesteuertem Eigenantrieb ausgerüstet. Es kann sowohl von einer horizontalen Schlauchbeutelmaschine als auch von Hand beschickt werden.

EC 130 + SL 20
Modulare Systeme können jederzeit kombiniert und ergänzt werden: Die in Linie angeordneten Schneidemaschinen SL 20 oder SL 25, Verschließgerät EC 130 mit Beutel-Aufblastisch sowie einem Schrägförderband bilden eine beliebte halbautomatische Komplettlösung für das Schneiden und Verpacken von Brot.

› Geeignet zum Verschließen von vertikal befüllten Schüttgut-Beutelpackungen. Das Gerät ist auf Rollen gelagert und mit impulsgesteuertem Eigenantrieb ausgerüstet. Die Beschickung kann manuell oder durch eine vertikale Verpackungsmaschine erfolgen. Eine Synchronisation mit der Verpackungsmaschine ist nicht erforderlich.

EC 140
Leistung: ca. 45 Pack. / min
Die Leistung ist produktabhängig.

› Das Verschließgerät EC 140 ist eine ausgesprochen vielseitig einsetzbare Maschine für die manuelle Befüllung in vorgefertigte Folien- oder Papierbeutel. Fahrrollen sowie die kompakte Bauform machen dieses Verschließgerät flexibel und an nahezu jedem Ort einsetzbar. Durch die Aufblasvorrichtung wird der Beutel vorgeöffnet, und die Befüllung mit Produkten vereinfacht. In der anschließenden Verschließstation wird der befüllte Beutel exakt und sicher verschlossen.

Verschließen

EC 140 S
EC 150 V
EC 150 V 4
EC 150 V 8
EC 150 V 8 SV

› Speziell zum Verpacken von Brötchen, Hörnchen, Brezeln etc. in vorgefertigte Folien- oder Papierbeutel konzipierte Maschine. Der Maschinenrahmen und alle Verkleidungen sind aus Edelstahl gefertigt – wichtig für langen Werterhalt und gut für eine einfache und hygienische Reinigung. Fahrrollen sowie die kompakte Bauform machen dieses Verschließgerät flexibel und an jedem Ort einsetzbar. Durch die Aufblasvorrichtung wird der Beutel vorgeöffnet, sodass das Produkt leicht und schnell von Hand eingebracht werden kann. In der anschließenden Verschließstation wird das Produkt exakt und sicher verschlossen.

EC 140 S
Leistung: ca. 45 Pack. / min
Die Leistung ist produktabhängig.

EC 150 V / EC 150 V 4 / EC 150 V 8 / EC 150 V 8 SV
Leistung: ca. 50 / 65 oder 85 Beutel / min
Die Leistungen sind abhängig vom Produkt und vom Hauptantrieb.

› Dieses Gerät eignet sich besonders zum Verschließen von vertikal befüllten Schüttgut-Beutelverpackungen. Durch den impulsgesteuerten Eigenantrieb des Verschließgerätes ist eine Synchronisation mit der Verpackungsmaschine nicht erforderlich. Das Gerät ist daher wahlweise mit einer Vertikal-Verpackungsmaschine oder zur manuellen Beschickung einzusetzen und kann mit 4 oder 8 Formatbechern ausgerüstet werden. Die Formatsätze für unterschiedliche Produktabmessungen sind sehr einfach auszuwechseln. Der Abtransport der verschlossenen Produkte erfolgt über ein angetriebenes Auslaufband.

Handling

LINIENVERTEILER
LV

› **LV**
Automatischer Linienverteiler für schnelle kontinuierliche Produktverteilung. Zulauf aus einer oder mehrerer Einlaufbahnen auf eine größere Anzahl von Übernahmebahnen in einer Gruppierstrecke oder Verpackungsanlage.
Das Gerät arbeitet nach vorgewählten Zyklen oder wird in Verbindung mit einer übergordneten Hartmann-Steuerung betrieben.
Einfache Verstellung für verschiedene Produktformate, gute Zugänglichkeit zur Reinigung oder zur Wartung.

› **LV**
Leistung: je Verteilerarm max. 15000 Produkte / h

Gruppieren

AUTOLOAD-LINIE

› Die modular aufgebauten Maschinen von GHD Hartmann bilden eine kundenspezifisch ausgestattete Autoload-Linie.
Hamburger, Hot Dogs oder andere brötchenförmige Backwaren werden in der Autoload-Linie durch die Gruppierstrecke GP mit einem Fördersystem aus mehreren parallelen Spuren übernommen, gezählt und gruppiert. In dieser Strecke können die Produkte gepuffert und bei Bedarf manuell kontrolliert werden. Optional folgt ein Mehrfach-Discschneider DS, mit dem horizontale Scharnierschnitte oder Stegschnitte in die Produkte eingebracht werden. Die Autoload-Linie bietet die Möglichkeit, einen Horizontalen Bandscheider HB 1 oder HB 2 für Trennschnitte oder einen Vertikal-Disc-Schneider einzubinden.

GBK 420 beschickt von Autoload AL-IK.
Leistung: max. 3000 Pack. / h

STV 30
STV 40
STV 41
STV 50
STV 60

› Vollautomatische Maschine zur Bildung von Produktstapeln speziell für flache runde Produkte wie Libanesisches Brot. Die Standardausführung kann je nach Leistungsanforderung und Produktformat für besondere Wünsche erweitert werden. Die großen Einzelprodukte werden kontinuierlich in Laufrichtung zugeführt und kontrolliert gestapelt. Die Produktstapel werden hintereinander kontrolliert an die nachfolgenden Verarbeitungsgeräte weitergeleitet.
Die übersichtliche und gut zugängliche Bauweise ermöglicht eine einfache Einstellung, Reinigung und Kontrolle.

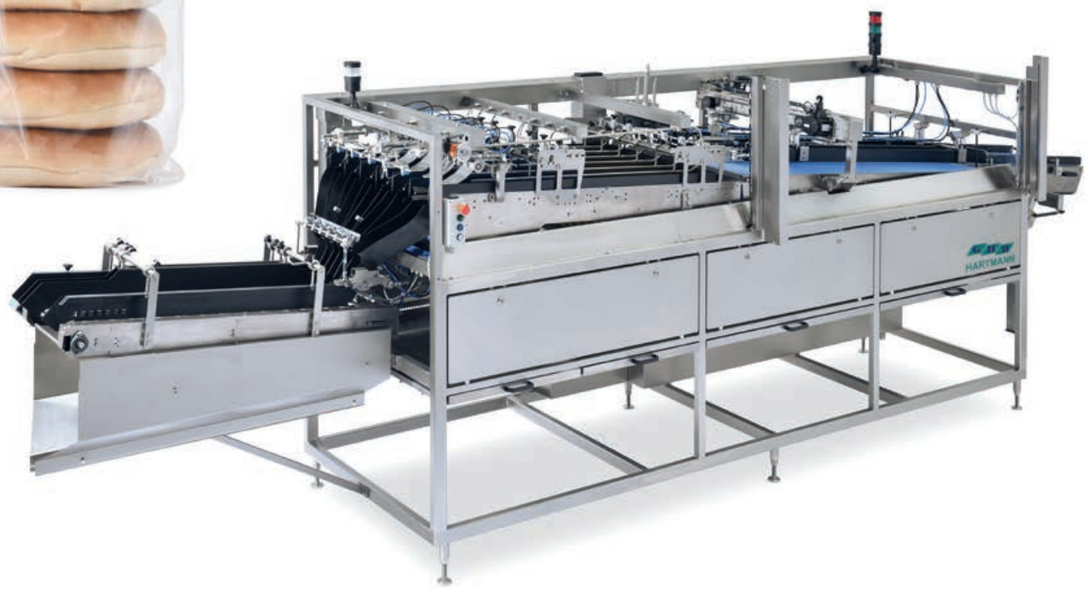
STV 41
Leistung: je Stapelspur bis zu 80 Produkte / min oder
20 Stapel à 4 Produkte / min
Verschiedene Ausführungen abhängig von Produkt und Leistungsklasse.

Gruppieren

BGA

› Modulares System zur automatischen Verteilung von Bagelprodukten von einer oder mehreren Zuführbahnen auf eine höhere Anzahl von Transferbahnen, um diese zu gruppieren, aufzustellen und auszurichten, bevor sie der Verpackung zugeführt werden.
Das Gerät ermöglicht auf einfache Weise die Auswahl verschiedener Rezepte und Gruppierungsformate und verfügt über ein Design, das einen einfachen Zugang zum Inneren des Geräts für Reinigungs- und Wartungsaufgaben garantiert.

› **BGA**
Leistung: ca. 15.000 Bagel / h



VDD

› **Vereinzellungsdrehtisch VDD**
Der Vereinzelungsdrehtisch separiert ungeordnete kleine Backwaren, speziell Brötchen, Ciabatta oder kleine Baguettes und führt diese nachfolgenden Anlagen zu.

Produkte werden auf einen rotierenden Drehtisch aufgeschüttet und laufen auf einen angetriebenen Vereinzelungsstern zu, durch den die Separierung erfolgt. Grundkörper in Edelstahl.

Transport

DT
FG
FZ
FK

DT 1 Drehtisch
In Edelstahlausführung mit Sicherheits-Abstandsring und feststellbaren Gelenkrollen als Puffer zur manuellen Abnahme verschlossener Produktpackungen. Arbeitshöhe von 700-800 mm einstellbar, Durchmesser 1200 mm, Leistung 8 U / min.

FG Fördergerät zum geradlinigen horizontalen Produkttransport
Förderband zum schonenden Sammeln von Produkten vor Bearbeitungsstationen. Durch die integrierten Freilauf-Röllchen entsteht auch bei voll belegtem Band kein Staudruck.

FZ Schrägförderband
Fördert verschlossene Produkte auf Arbeitshöhe und ist zur Kombination mit Verschließgeräten ideal geeignet.

FK Kurventransportförderer
Gerät zum kurvigen Transport von Produkten zwischen verschiedenen Funktions- und Bearbeitungsmaschinen. Die Ausführung des Gerätes ist abhängig vom Verwendungszweck und unterscheidet sich in der Transportlänge und Arbeitsbreite, der Ausführung des Edelstahl-Grundgestells, in der Art des Transportmoduls, und durch den verwendeten Antrieb. Eine Vielzahl von Zusatzkomponenten und Funktionen stehen zur Auswahl.

Über uns

GHD Hartmann mit Sitz im westfälischen Delbrück gehört zu den weltweit führenden Herstellern von Maschinen und Anlagen zum Schneiden und Verpacken von Backwaren und Lebensmitteln.

Das Angebotsspektrum reicht von Einzelmaschinen bis hin zu kundenspezifischen Turn-Key Gesamtanlagen. GHD Hartmann liefert alles aus einer Hand: Planung, Fertigung, Inbetriebnahme und Service. Besondere Vorteile sind eine sehr hohe Fertigungstiefe, ständige Erreichbarkeit und eine erstklassige Versorgung mit Ersatz- und Verschleißteilen. Zu den Kunden zählen kleine bis mittelständische Bäckereibetrieb bis hin zu den größten international tätigen Lebensmittelherstellern.

Service

Premium Service-Leistungen von GHD Hartmann

- **24/7-Support –** GHD Hartmann Maschinenbau ist für Notfälle ständig erreichbar unter der Nummer: +49 5250 98430
- **Ersatzteil-Service –** Wir bieten für jede Maschine und Anlage eine Aufstellung der Ersatz- und Verschleißteile oder erstellen ein aktuelles Angebot für Sie. E-Mail: spareparts@ghd.net
- **Inspektion und Wartung –** After-Sales-Service: Regelmäßige Durchführung zur Erhaltung der Betriebssicherheit und Verfügbarkeit. E-Mail: service@ghd.net
- **Schulungen –** Schulungen werden zusammen mit Fachkräften unserer nationalen Vertretungen ausgeführt, um eine optimale Verständigung in Landessprache zu ermöglichen. E-Mail: service@ghd.net
- **Kundenspezifische Fertigung –** Sind Originalteile nicht sofort ab Lager lieferbar, steht unsere exzellent ausgestattet Fertigungsabteilung jederzeit bereit, spezielle kundenspezifische Teile nach Originalunterlagen und Fertigungsanweisungen herzustellen. Kontaktieren Sie uns mit Angabe der original Maschinennummer entweder telefonisch oder via E-Mail: spareparts@ghd.net