

GHD HARTMANN international

Agences dans plus de 35 pays – voir www.ghd.net



ENSACHAGE

VS 320 (trois alternatives)
MACHINE D'EMBALLAGE

Spécifications techniques

Dimensions: (trois alternatives)	Longueur:	environ 3630 mm	environ 3630 mm	environ 4530 mm
	Largeur:	environ 1935 mm	environ 1935 mm	environ 1935 mm
	Hauteur table:	min. 955 mm	min. 955 mm	min. 955 mm
	Hauteur:	min. 1620 mm	min. 1620 mm	min. 1730 mm
Dimensions du produit: (autres dimensions sur demande)	Longueur:	jusqu'à 300 mm	jusqu'à 360 mm	jusqu'à 450 mm
	Largeur:	jusqu'à 260 mm	jusqu'à 260 mm	jusqu'à 260 mm
	ou Diamètre:	jusqu'à 260 mm (10")	jusqu'à 300 mm	jusqu'à 300 mm
	Hauteur:	jusqu'à 150 mm	jusqu'à 150 mm	jusqu'à 150 mm
Poids:	1500 kg	1550 kg	1700 kg	
Vitesse:	jusqu'à 55 cycles/min	jusqu'à 40 cycles/min	jusqu'à 35 cycles/min	
(réglable en continu, selon le produit)				
Contrôleur:	Omron			
Variateur de fréquence:	Hitachi			
Matériel d'emballage:	sachets pré formés en papier ou en plastique (en fonction de la fermeture)			
Tension:	400 volts / 50 Hz			
Puissance:	4,0 kW			
Air comprimé:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)			

Équipement supplémentaire possible:

- › Version en acier inoxydable
- › Fermeture de qualité
- › double porte rouleau clip
- › Imprimante à ruban «HPD» pour l'impression sur clip
- › Différentes finitions hygiène „salle blanche“

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Allemagne
Tél.: +49 (0) 5250.9843-0
Télécopie: +49 (0) 5250.9843-33
Site web: www.ghd.net
Courriel: info@ghd.net

GHD
HARTMANN



- › VS 320
- › VS 320 S
- › VS 320 14
- › VS 320 SV 12
- › VS 320 SV 12 T
- › VS 320 SV 14
- › VS 320 SV 14 T

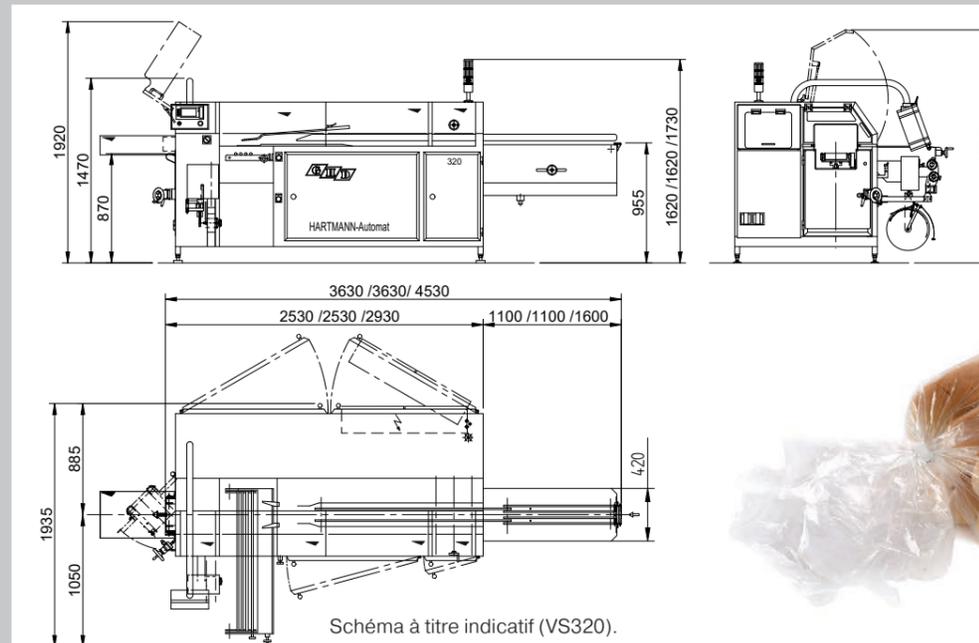
GHD
HARTMANN



VS 320

Emballeuse horizontale pour pains tranchés ou plats

Emballeuse entièrement automatique pour les pains tranchés ou plats. Grâce aux nombreuses applications pour l'emballage et la fermeture de sacs en papier ou plastique, les variantes de l'emballeuse automatique VS 320 répondent aux nombreuses exigences internationales d'emballage. Le design du concept d'entraînement garantit une précision de fonctionnement tout en réduisant la maintenance à un minimum. Grâce à la séparation constante de la zone de travail produit et de l'entraînement mécanique, ce concept de machine répond également à toutes les exigences de d'hygiène „salle blanche“.



La machine d'emballage est disponible dans les variantes suivantes:

- › Modèle de base pour des longueurs de produits jusqu'à 300 mm, cadence jusqu'à 55 cycles/min, réglable
- › Adapté pour des longueurs de produits jusqu'à 360 mm, cadence jusqu'à 40 cycles/min, réglable
- › Adapté pour des longueurs de produits jusqu'à 450 mm, cadence jusqu'à 35 cycles/min, réglable

Les machines d'emballage VS 320 en un coup d'œil

- › Table sachets automatique
- › Dispositif d'arrêt lorsque le dernier sac est retiré de la liasse
- › Dispositif de préouverture et de gonflage du sac à impulsions
- › Aspiration dans le sachet au remplissage
- › Guides d'ouverture sachet à hauteur et largeur réglables en continu avec démontage rapide
- › Unité de fermeture intégrée
- › Filtre stérile pour purifier l'air comprimé en contact avec le produit
- › Chambre de filtration avec cartouches
- › Hauteur réglable table sachet dans la station de fermeture

Bande de clip

Également disponible avec 2 dévidoirs pour réduire les temps d'arrêt lors du changement des bobines.



Porte intérieure

Toujours à portée de main: Les jeux de becs de format sont stockés à l'intérieur de la porte.



Chambre de filtre

Accès facile pour le nettoyage quotidien du filtre d'aspiration.



Interface Opérateur

Fonctionnement intuitif via écran tactile.



Convoyeur de sortie

Convoyeur d'évacuation intermittent pour un retrait rapide et en douceur des emballages scellés.



Magasin automatique de sacs „ABM“

Les liasses sachets peuvent être chargées pendant que la machine est en marche.



En option: dispositif d'impression

Imprimante à ruban „HPD“ pour l'impression sur clip.

