



# EMBALLAGE

## VS 320 SV 12 / VS 320 SV 14 MACHINE D'EMBALLAGE

### Spécifications techniques

	<b>VS 320 SV 12</b>		<b>VS 320 SV 14</b>	
Dimensions:	Longueur:	environ 4220 mm	environ 4300 mm	
	Largeur:	environ 2290 mm	environ 2290 mm	
	Hauteur table:	min. 955 mm	min. 955 mm	
	Hauteur totale:	min. 1730 mm	min. 1730 mm	
Dimensions du produit: (autres dimensions sur demande)	Longueur:	jusqu'à 305 mm	jusqu'à 360 mm	
	Largeur:	jusqu'à 305 mm	jusqu'à 360 mm	
	ou Diamètre:	jusqu'à 305 mm	jusqu'à 360 mm	
	Hauteur:	jusqu'à 150 mm	jusqu'à 150 mm	
Vitesse:	(selon le produit)	jusqu'à 60 cycles / min	jusqu'à 50 cycles / min	
Poids:		1500 kg	1600 kg	
Contrôleur:	Omron			
Servo controleur:	Yaskawa/Omron			
Matériel d'emballage:	sachets pré formés en papier ou en plastique (en fonction de la fermeture)			
Tension:	230/400 volts / 50 Hz			
Puissance:	4,0 kW			
Air comprimé:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)			

#### Équipement supplémentaire possible:

- › Version en acier inoxydable
- › Fermeture de qualité
- › double porte rouleau clip
- › Imprimante à ruban «HPD» pour l'impression sur clip
- › Différentes finitions hygiène „salle blanche“

#### GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Allemagne  
Tél.: +49 (0) 5250.9843-0  
Télécopie: +49 (0) 5250.9843-33  
Site web: [www.ghd.net](http://www.ghd.net)  
Courriel: [info@ghd.net](mailto:info@ghd.net)



- › VS 320
- › VS 320 S
- › VS 320 14
- › VS 320 SV
- › VS 320 SV 12
- › VS 320 SV 12 T
- › VS 320 SV 14
- › VS 320 SV 14 T



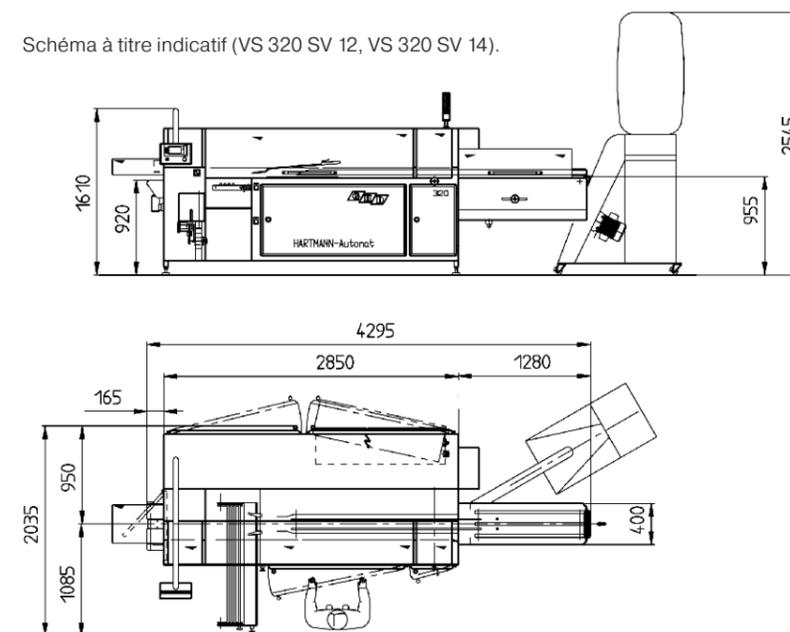
## VS 320 SV 12 / VS 320 SV 14

La machine d'emballage automatique de grande capacité avec une grande surface de travail pour les pains tranchés et plats.



Emballeuse entièrement automatique pour les pains empilés de grande taille. Grâce aux nombreuses applications pour l'emballage et la fermeture de sacs en papier ou plastique, les variantes de l'emballeuse automatique VS 320 répondent aux nombreuses exigences internationales d'emballage. Le design du concept d'entraînement garantit une précision de fonctionnement tout en réduisant la maintenance à un minimum. Grâce à la séparation constante de la zone de travail produit et de l'entraînement mécanique, ce concept de machine répond également à toutes les exigences de d'hygiène „salle blanche“. Machine avec axes servo commandés.

Schéma à titre indicatif (VS 320 SV 12, VS 320 SV 14).



**En option: Aspirateur chute film**  
Extraction par aspiration, en sac remplaçable, du surplus de film lors du scellage du film.



**En option: dispositif d'impression**  
Imprimante à ruban „HPD“ pour l'impression sur clip.



### Les machines d'emballage VS 320 SV12 en un coup d'œil – Entraînement servo commandés

- › Table sachets automatique
- › Dispositif d'arrêt lorsque le dernier sac est retiré de la liasse
- › Dispositif de préouverture et de gonflage du sac à impulsions
- › Aspiration dans le sachet au remplissage
- › Guides d'ouverture sachet à hauteur et largeur réglables en continu avec démontage rapide
- › Unité de fermeture intégrée
- › Filtre stérile pour purifier l'air comprimé en contact avec le produit
- › Chambre de filtration avec cartouches
- › Hauteur réglable table sachet dans la station de fermeture

**En option: Alimentation**  
Barrières photoélectriques réglables de manière flexible pour une adaptation rapide du produit.



**En option: Rouleau double pour ruban adhésif.**



**En option: soudure avec barre d'étanchéité**  
La station de soudage à impulsion contrôlée garantit des résultats de soudage parfait.



**Chargeur automatique de sacs „ABM“**  
Le sac peut être réapprovisionné pendant que la machine fonctionne.



**Porte intérieure**  
Toujours à portée de main: Les jeux de bords de format sont stockés à l'intérieur de la porte.



**Fermeture avec clip**  
En fonction des besoins, votre produit peut également être fermé avec notre unité de clip éprouvée.

