



# VERPACKEN

## SW 40 SEITENSCHWEISSMASCHINE

### Technische Daten

Baumaße:	Länge:	ca. 2350 mm
	Breite:	ca. 1700 mm
	Höhe:	ca. 2250 mm
Produktabmessungen:	Länge:	250 - 600 mm
	Breite:	200 - 400 mm
	Höhe:	60 - 170 mm
Leistung:	20 Pack. / min (produktabhängig)	
Steuerung:	Siemens	
Frequenzumrichter:	SEW	
Pneumatik:	Festo	
Anschlusswerte:	400 Volt / 50 Hz	
Anschlussleistung:	4 kW	
Druckluft:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Gewicht:	ca. 1100 kg	

23 A



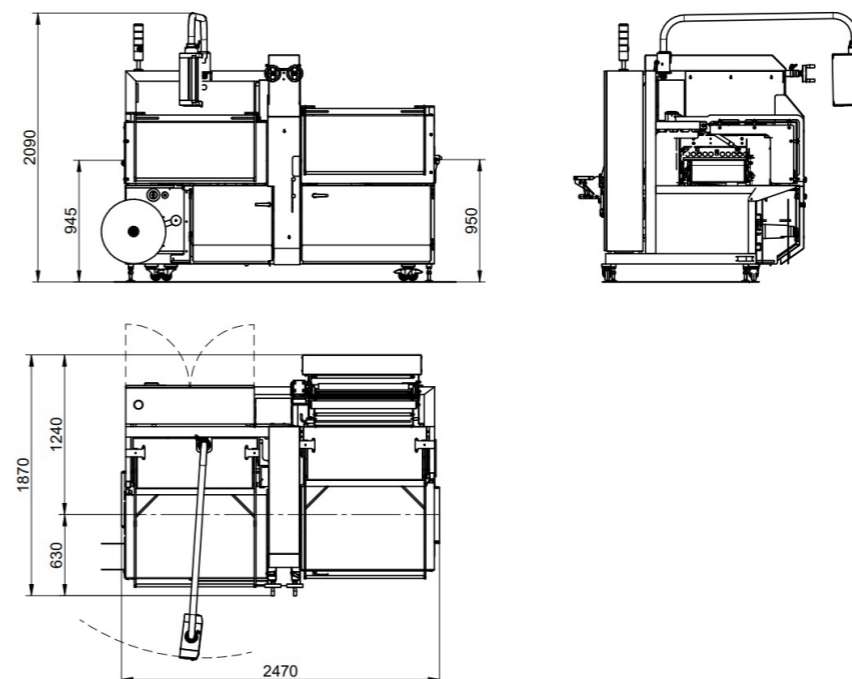
› SW 40

**GHD Georg Hartmann  
Maschinenbau GmbH**  
Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Germany  
Tel: +49 (0)5250.9843-0  
Fax: +49 (0)5250.9843-33  
Web: www.ghd.net  
E-Mail: info@ghd.net

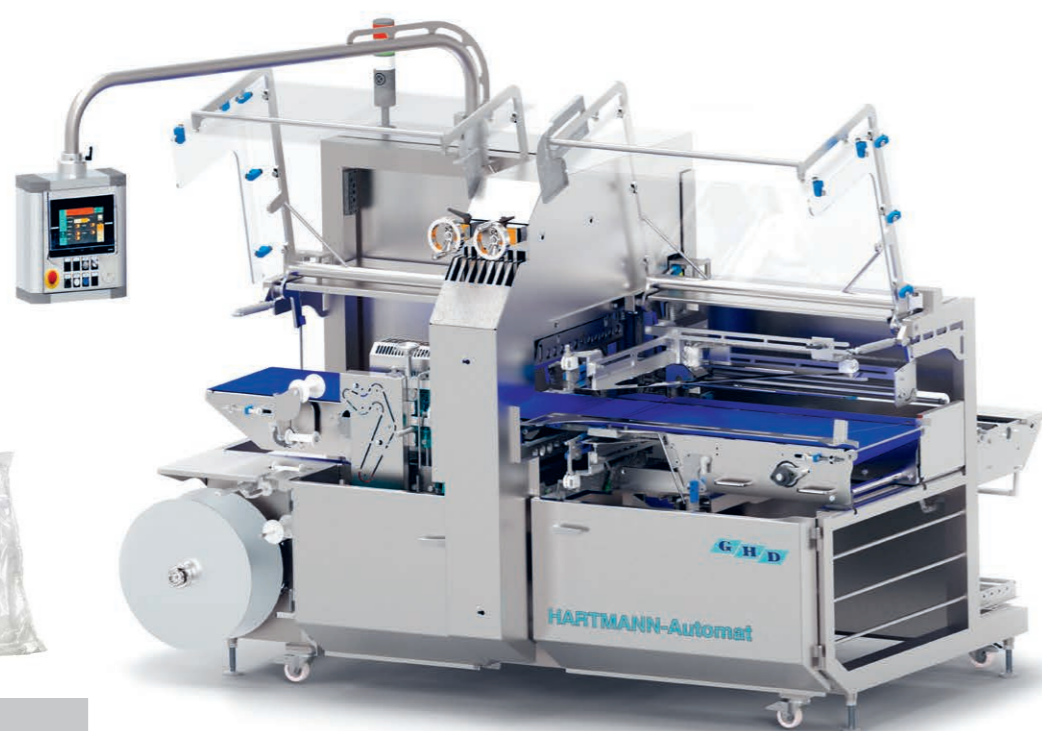


## SW 40 Seitenschweißmaschine

Die HARTMANN-Seitenschweißmaschine SW 40 ist ideal für den Folienvolleinschlag von einzelnen oder gruppierten Produkten. Variable Packungsgrößen erfüllen spezielle Marktanforderungen und produktspezifische Bedingungen. Die Verpackungen entstehen aus einer Endlos-Folie, die gefaltet doppellagig von einer Rolle quer zugeführt wird. Innerhalb der Maschine laufen die Produkte zwischen dem separierten oberen und unteren Film ein. Eine Vorrichtung ermöglicht ein Aussaugen der Verpackung vor dem Versiegeln. Es erfolgt eine Verschweißung der Folie in Quer- und Längsrichtung. Der abgetrennte Folienüberstand wird mit der eigens dafür vorgesehenen Rolle gesammelt. Eine gute Zugänglichkeit wird durch große Hauben und verschiebbare oder schwenkbare Einheiten ermöglicht. Verstell-Einrichtungen sind direkt zugänglich und ermöglichen eine optimale Handhabung.



Unverbindliche Angebotszeichnung.



### Die Seitenschweißmaschine SW 40 im Überblick

- › Maschinenrahmen aus geschweißtem VA-Stahl, Standard
- › Antrieb Fördersystem mit verstellbarer Geschwindigkeit
- › Einlaufband seitlich ausziehbar zur manuellen Folien-einführung
- › Folienmagazin 1-fach mit manuell einstellbarer Abwickelposition
- › Manueller Einricht-Modus zur vereinfachten Folien-einführung
- › Längs- und Quersiegelung, permanent beheizt und antihaft beschichtet
- › Verstelleinheit für Quer-Trennschweißbalken, manuelle Positionierung in Höhe und Breite
- › Quersiegelstation seitlich ausziehbar
- › Längssiegelstation klappbar – vereinfachte Zugänglichkeit für Wartung
- › Entlüften der Verpackung über Lanze nach Injektorprinzip
- › Wickelrolle für Folienabschnitte, angetrieben
- › Komfort-Bedienpanel, mit schwenkbaren Halterung
- › Steuerung + Touchscreen Siemens



### Lebensmittelkonformität

Alle Materialien mit Produktkontakt sind aus Edelstahl oder lebensmittelzugelassenen Kunststoffen.



### Einfache Zentralverstellung

Alle Einstellungen beim Produktwechsel über zwei Handräder.



### Einfache Zugänglichkeit

Für Service und Wartung.



### Anliegende Verpackung

Entlüften nach Injektorprinzip.

