



# EMPIILAGE

## STV 41 MACHINE STACK

### Spécifications techniques

Dimensions:	Longueur: environ 4100 mm Largeur: environ 1600 mm Hauteur: environ 2300 mm (Les dimensions peuvent varier selon le client)
Dimensions du produit:	Diamètre: 170-400 mm Hauteur: 5-20 mm (autres dimensions sur demande)
Capacité:	par voie de d'empilage jusqu'à 80 produits / min ou 20 piles de 4 produits / min
Alimentation:	400 Volt / 50 Hz
Puissance:	env. 5,0 kW
Air comprimé:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)

#### Équipement supplémentaire possible:

- › Tapis presseur supérieur pour aplatir les produits
- › Contrôle qualité et rejet des produits
- › Retourneur automatique de produits

#### GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24  
D-33129 Delbrück, Allemagne  
Tél.: +49 (0) 5250.9843-0  
Télécopie: +49 (0) 5250.9843-33  
Site web: [www.ghd.net](http://www.ghd.net)  
Courriel: [info@ghd.net](mailto:info@ghd.net)



22 A



- › STV 30
- › STV 40
- › STV 41
- › STV 50
- › STV 60



# STV 41

## Empileur automatique

Machine entièrement automatique pour la formation de piles de produits et plus particulièrement les produits plats et rond comme le pain libanais. Customisation en fonction des exigences de performance, du type et format du produit. Les produits individuels de grande taille sont alimentés en continu dans des voies et empilés. Une fois la pile formée, les piles sont libérées pour être acheminées vers une machine d'emballage. La conception ouverte et facilement accessible permet des réglages, un nettoyage et un maintenance aisée.

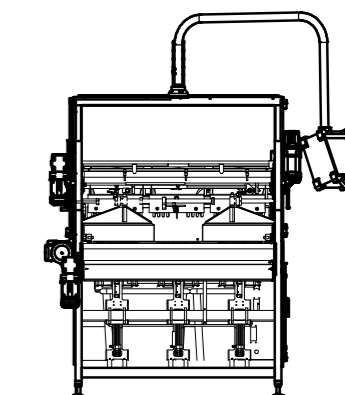
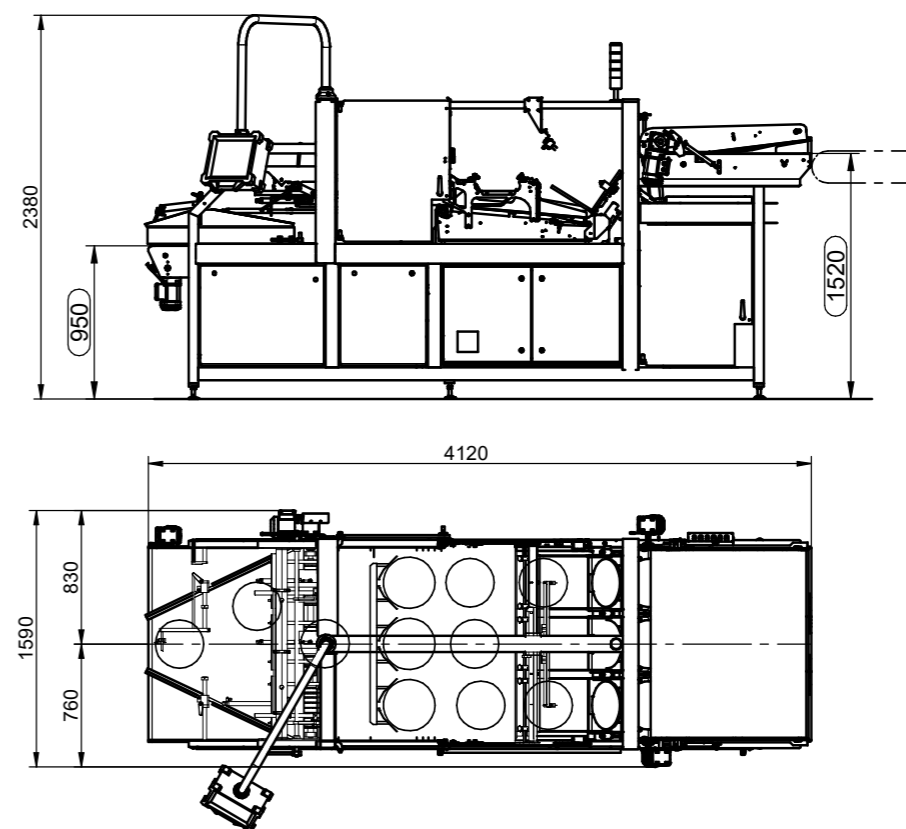


Schéma à titre indicatif.



**Flexible:**  
Ajustement pour différents formats de produit et de pile.



**En option:**  
Tapis presseur, retourneur produit.



**Optimal:**  
Éjection de produit en ligne, y compris le bac de collecte.



**Optimal:**  
Flux continue des piles.



- Présentation du STV 41**
- › Flux de produits continu non ordonné
  - › Formation de lots par recette
  - › Vitesse réglable en continu
  - › Structure modulaire