



SCHNEIDEN

BS 20 SCHÄLAUTOMAT

Technische Daten

Baumaße:	Länge:	4.812 mm
	Breite:	1.370 mm
	Höhe:	2.000 mm
Produktabmessungen:	Länge:	250-460 mm
	Breite:	85-150 mm
	Höhe:	85-150 mm
Leistung:	bis 55 Brote / min (produktabhängig)	
Geschwindigkeit Bandmesser:	bis 360 m / min (stufenlos regelbar)	
Bandmesserlänge:	76 inch / ca. 1,9 m	
Steuerung:	Omron	
Frequenzregelung:	Hitachi	
Pneumatik:	Festo	
Anschlusswerte:	230/400 Volt / 50 Hz	
Anschlussleistung:	4 kW	
Druckluft:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Gewicht:	1.000 kg	

25 A



› BS 20

**GHD Georg Hartmann
Maschinenbau GmbH**
Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany
Tel: +49 (0) 5250.9843-0
Fax: +49 (0) 5250.9843-33
Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

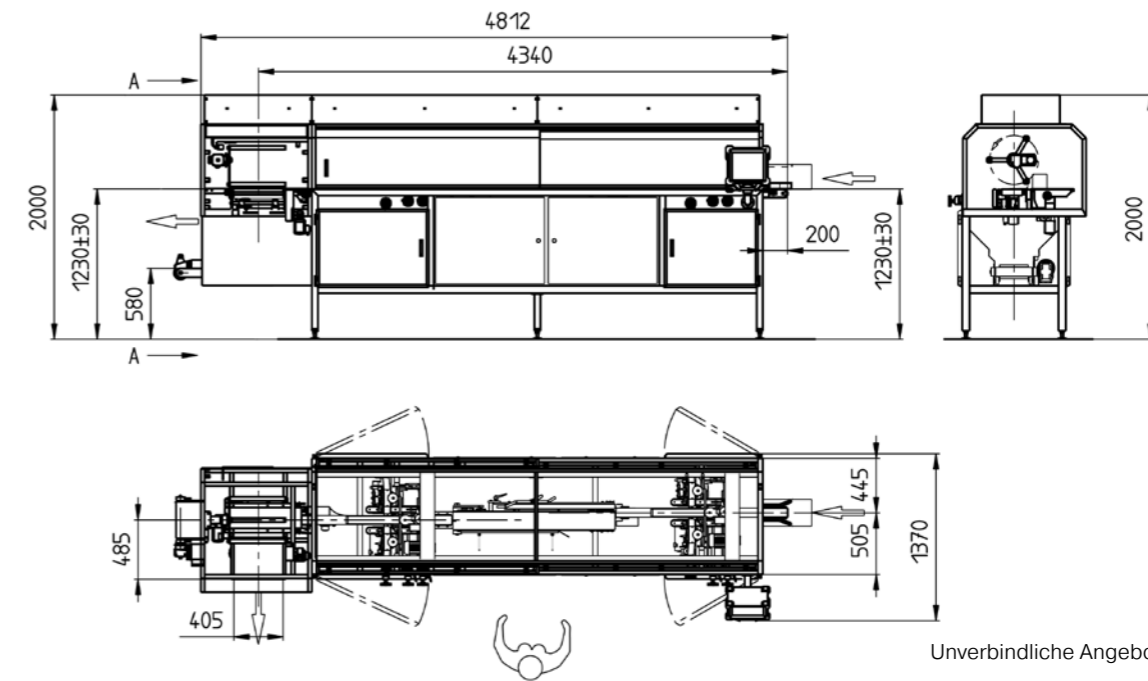
BS 20 Schälautomat



Der Schälautomat BS 20 ist zum Abtrennen der Brotkruste von kastenförmigen Weißbrotten entwickelt worden. Das Abtrennen der Kruste erfolgt produktspezifisch in mehreren Schritten. Brote werden kontinuierlich in der Länge zugeführt. Im ersten Schritt werden die Brote von einem Bandmesserpaar beidseitig parallel geschält und anschließend um 90° gekippt. Es folgt ein zweites Bandmesserpaar, das die anderen Längsseiten parallel schält. Die Abschnitte werden zentral ausgefördert.

Der Schälautomat BS 20 ist optimal zur Kombination mit HARTMANN Schneidemaschinen geeignet, die im Schneideprozess die Stirnseiten entfernen. Die Einstellung der Produktformate und Schnittpositionen erfolgt stufenlos ohne Werkzeuge. Die Geschwindigkeiten der Bandmesser sind regelbar.

Großzügig ausgelegte Türen und Hauben ermöglichen sowohl einen guten Reinigungs- und Wartungszugang als auch einen schnellen Messerwechsel.



Unverbindliche Angebotszeichnung.



Schälautomat BS 20 im Überblick

- › Intuitive Bedienung über Touch Screen
- › Bandmessergeschwindigkeit stufenlos regelbar bis zu 360 m / min
- › Direkte Zugänglichkeit des Messerbereichs zwecks Reinigung und Messerwechsel
- › Hygiene- und servicefreundliche Konstruktion
- › Frequenzregelung Hitachi
- › Steuerung Omron

Optional:

- › Komponenten zur Anpassung des Produkteinlaufs und -auslaufs sowie Geräte zum Transport der Abschnitte
- › Reinraum-Ausführung



Schneideinheit

Die Produktzufuhr besteht aus 4 Förderelementen, die das Produkt für den Schneidevorgang allseitig sicher führen.



Schneideinheit

Geschwindigkeit der Bandmesser stufenlos einstellbar.



Display

Intuitive Bedienung über Touch Screen.

