



REGROUPEMENT

BGA

BAGEL: REGROUPEMENT ET ALIGNEMENT

Spécifications techniques

Dimensions:	Longueur:	environ	6200 mm
	Largeur:	environ	1200 mm
	Hauteur d'entrée:	environ	1220 mm
	Hauteur de sortie:	environ	1000 mm
Dimensions du produit:	Diamètre:	min. environ	4 "(92 mm)
		max. environ	5 "(130 mm)
	Hauteur:	min. 20 mm, max.	35 mm
		(Tolérance max. +/-	5 mm)
Cadence:	environ 15 000 bagels / h (selon le produit)		
Alimentation:	230/400 volts / 50 Hz		
Puissance:	environ 2 kW		
Pression d'air:	6,0 bar (ISO 8573-1)		

Équipement supplémentaire possible:

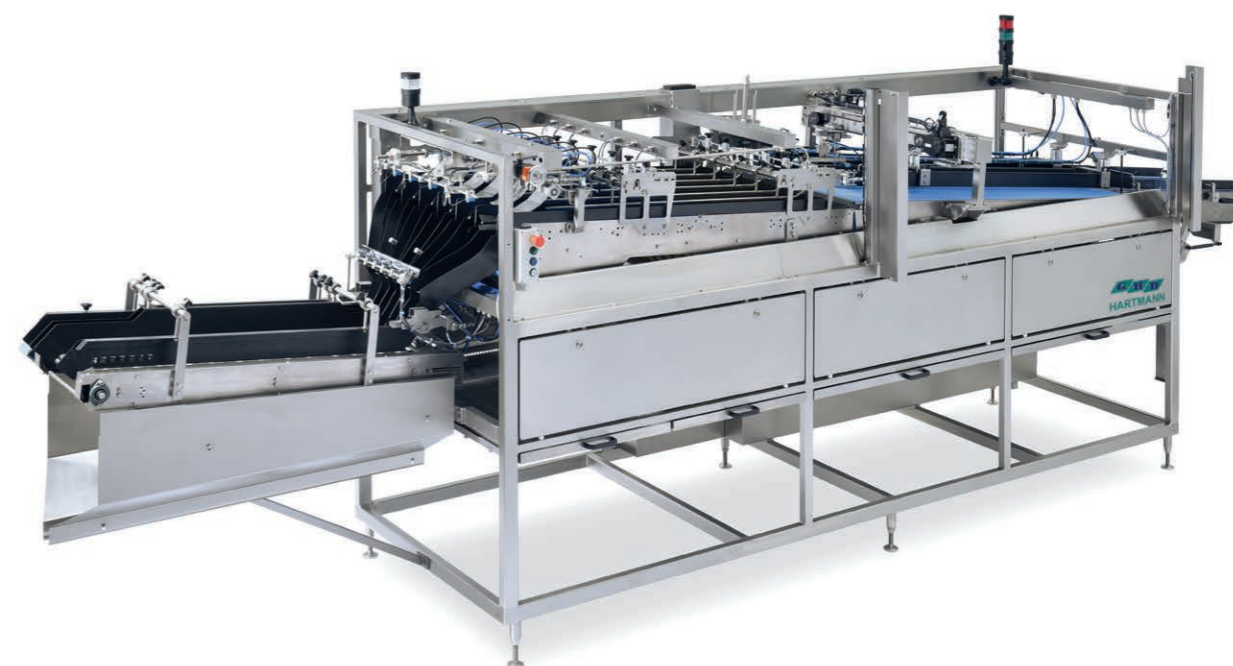
- › entrée inclinable pour déviation produit
- › double Système de distribution pour capacités supérieures
- › Conception personnalisée, 4 à 10 voies
- › Version électrique en option selon les spécifications UL ou CSA

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Allemagne

Tél.: +49 (0) 5250.9843-0
Télécopie: +49 (0) 5250.9843-33

Site web: www.ghd.net
Courriel: info@ghd.net



› BGA



BGA

Dispositif de montage et de groupage de bagels

Système modulaire pour la distribution automatique de bagels sur ou plusieurs voies d'entrée vers un plus grand nombre de voies de transfert afin de les regrouper, les mettre en place et les aligner avant de les introduire dans l'emballage.

L'appareil permet de sélectionner facilement différentes recettes et formats de groupement. La conception garantit un accès facile à l'intérieur de l'appareil pour les tâches de nettoyage et de maintenance.

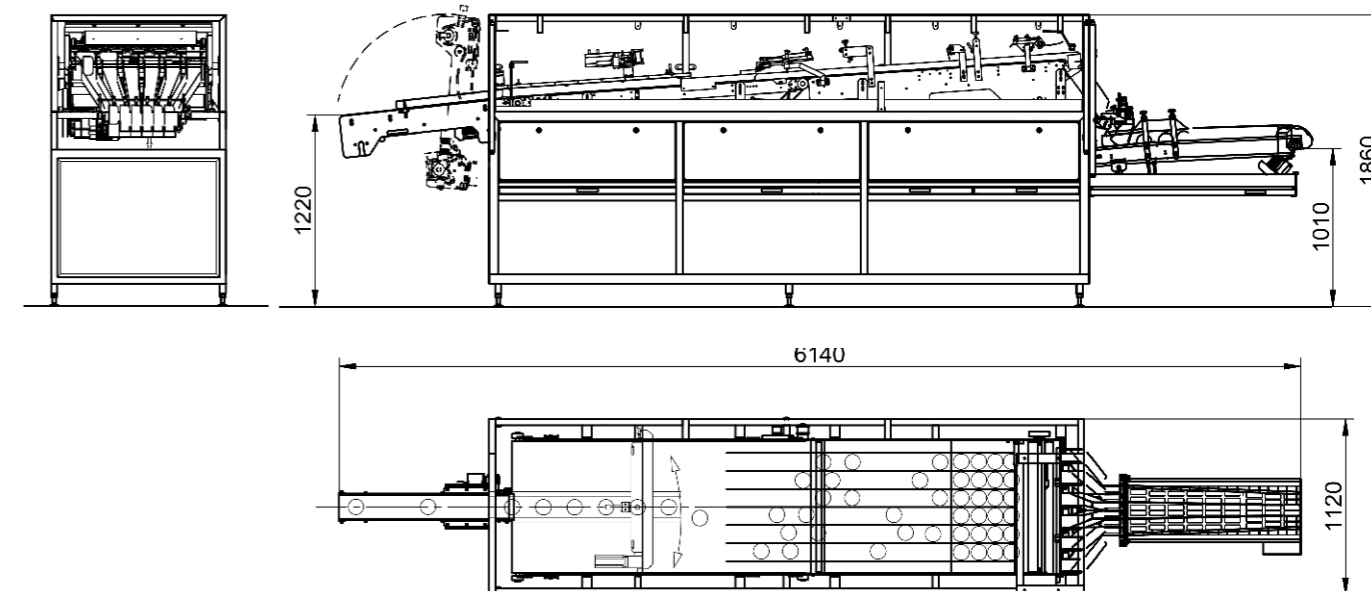


Schéma à titre indicatif.



Présentation de BGA

- › Accès aisé et très visuel, facilement réglable
- › Chassis inox ainsi que les portes et protections
- › Côté opérateur avec barrière lumineuse de protection
- › Carters transparents en polycarbonate
- › Entraînements à vitesse réglable
- › Convoyeurs à bande modulaire pour le transport de produits
- › Guides latéraux réglables manuellement
- › Système de distribution servo mono-voie (standard)
- › Système d'accumulation et de regroupement multi-voies
- › Surface teflonée avec dispositif d'alignement
- › Armoire de commande avec ventilation et filtre
- › Contrôle Omron
- › Facilement accessible pour le nettoyage et l'entretien



- ^ Ligne complète avec le couplage avec une machine d'ensachage clipsage GBK 220 ou GBK 420, le BGA devient une solution complète.

Optimal:

Transport de produits avec guides réglables.

Optimisation:

Customisation de la configuration Produit en sortie.

En option:

double Système de distribution pour capacités supérieures.

Optimisation:

Suivi automatisé du flux de produits et du groupement sélectionné.

