GHD HARTMANN internacional

Con representantes en más de 35 países – visite www.ghd.net

APILADO

STV 40

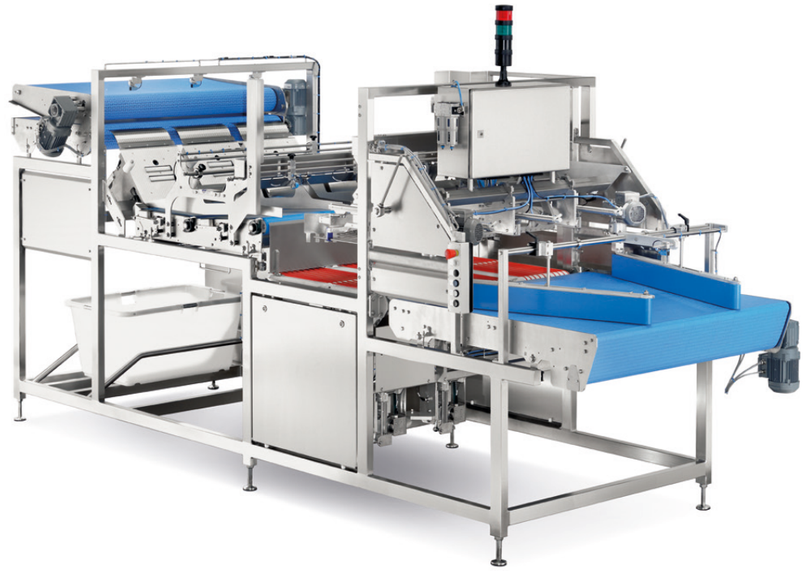
APILADOR AUTOMÁTICO

Datos técnicos

Dimensiones del equipo:	Longitud (configurable): aprox. 4000 mm Ancho de trabajo: aprox. 1200 mm Altura de entrada: aprox. 1500 mm Altura de salida: aprox. 950 mm (estas dimensiones son configurables a medida de cada cliente)
Dimensiones de producto: Productos planos (redondos)	Diámetro: aprox. 150-360 mm/ 6”-14” Grosor: a partir de 8 mm / 5/16” (otras dimensiones son posibles bajo petición)
Capacidad:	por línea de alimentación hasta 80 prod / min.
Alimentación eléctrica:	230/400 Volt / 50 Hz
Potencia requerida:	aprox. 5.0 kW
Aire comprimido:	min. 6.0 bar (ISO 8573-1)

Opcionales disponibles:
- Pistón superior para de pilas de productos
- Inspección y rechazo de productos
- Divisor en línea
- Dispositivo de volteado de productos

17 A



GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH

Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Alemania

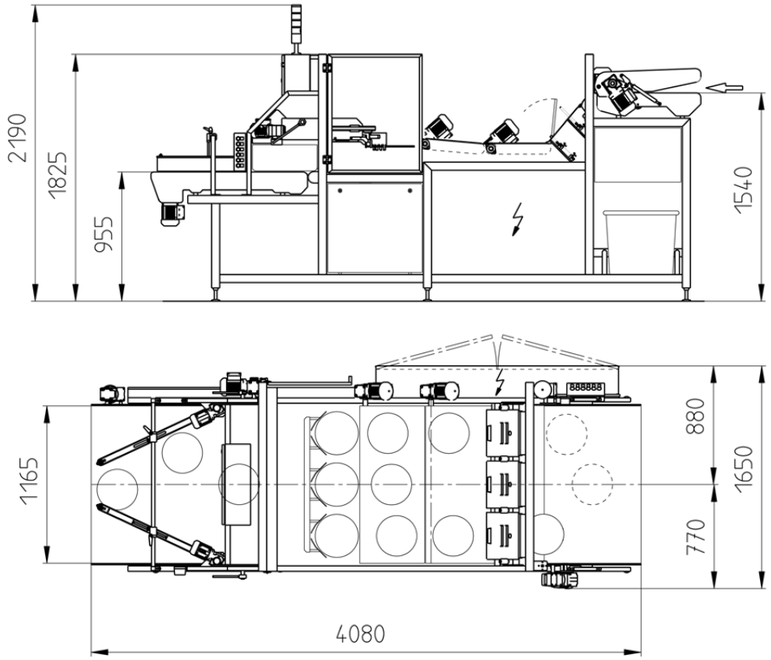
Tel: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33

Web: www.ghd.net
E-mail: info@ghd.net

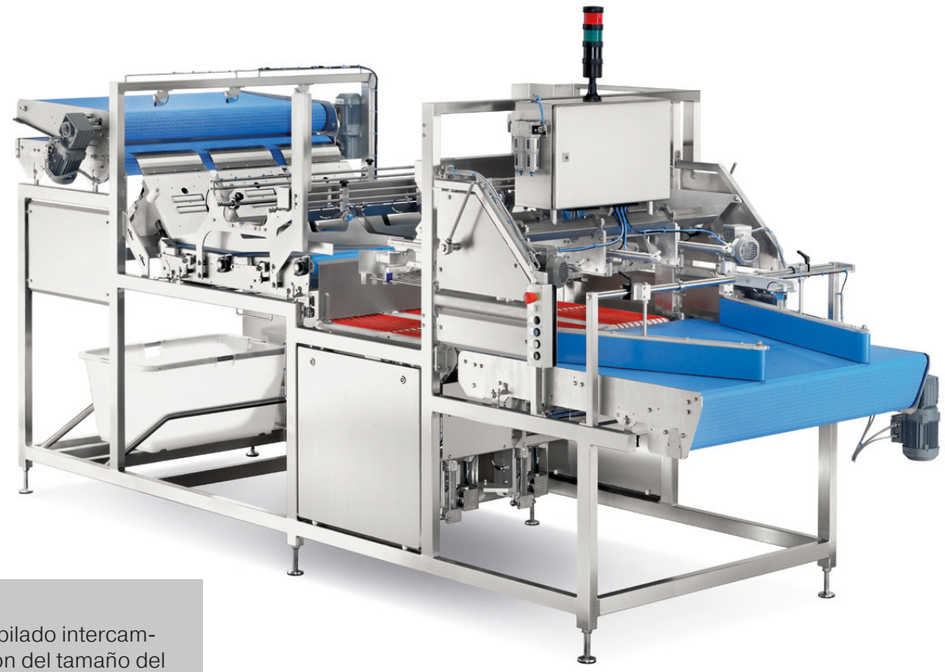
STV 40

Apilador automático

Sistema automático para el apilado de productos planos alimentados de forma continua al sistema. Las pilas formadas se envían al sistema de envasado colocado a continuación. Diseño específico del equipo en función de la capacidad, la forma y el tipo de producto. Los amplios paneles practicables fabricados en metacrilato permition tanto la visión del interior del equipo como un fácil acceso al mismo para limpieza y mantenimiento.



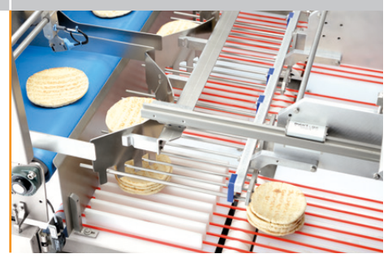
Propuesta de layout no vinculante.



Resumen de las características del equipo STV 40:

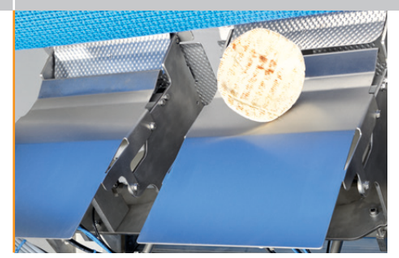
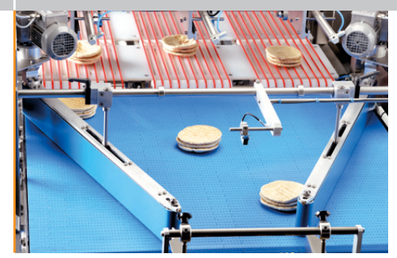
- Alimentación continua de producto al sistema
- Patrones de apilado ajustables según receta
- Motor paso a paso de velocidad ajustable
- Diseño modular para adaptarse a los requerimientos específicos del cliente

Versatilidad:
Cangilones de apilado intercambiables en función del tamaño del producto o de la altura de la pila requerida.



Opcional:
Dispositivo de volteo de productos.

Destacado:
Rechazo en línea sobre una bandeja colectora.



Destacado:
Transferencia controlada de los productos apilados a la envasadora.