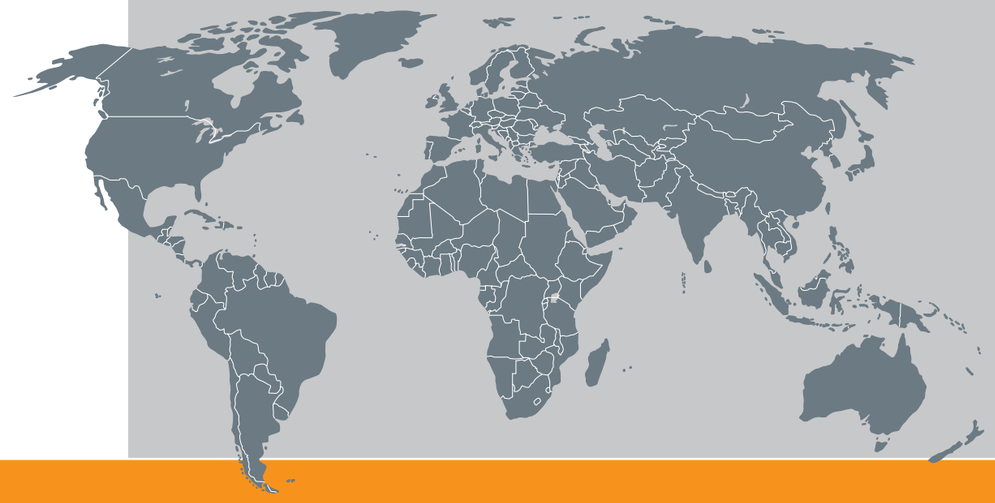
GHD HARTMANN international

Rappresentata in più di 35 paesi – vedere www.ghd.net



CONFEZIONAMENTO

GBK 420
CONFEZIONATRICE

Dati tecnici

Dimensioni:	Lunghezza: Larghezza: Livello della tavola: Altezza totale:	ci. 4000 mm ci. 1950 mm min. 960 mm min. 1480 mm
Dimensioni dei prodotti:	Lunghezza: Larghezza: Altezza: (Altre dimensioni a richiesta)	100-400 mm max. 260 mm 30-170 mm
Produzione:	30-70 cicli / min (capacità dipendente dal prodotto regolabile in continuo)	
Alimentazione energia:	400 Volt / 50 Hz	
Ingresso energia:	5,0 kW	
Aria compressa:	min. 6,0 bar (ISO 8573-1)	
Peso:	2100 kg	
Materiale di confezione:	Sacchetti di plastica o sacchetti di carta pre-fabbricati	
PLC:	Omron	
Convertitore di frequenza:	Hitachi	

Attrezzatura addizionale disponibile:
- Stampante di pellicola a caldo ‚HPD' per contrassegnare nastro di aggraffatura di plastica
- Versione di acciaio inox
- Progetto di camera bianca in molti stadi

Distributore per l'Italia:
FOOD TECHNOLOGY Srl
Via Adua 3
25015 Desenzano del Garda
(BS), Italia
Tel: +39 030 9912746
Fax: +39 030 7870262
Web: www.foodtechnology.it
E-Mail: info@foodtechnology.it

GHD Georg Hartmann Maschinenbau GmbH
Schwalbenweg 24
D-33129 Delbrück, Germany
Tel: +49 (0)5250.9843-0
Fax: +49 (0)5250.9843-33
Web: www.ghd.net
E-Mail: info@ghd.net

GHD HARTMANN

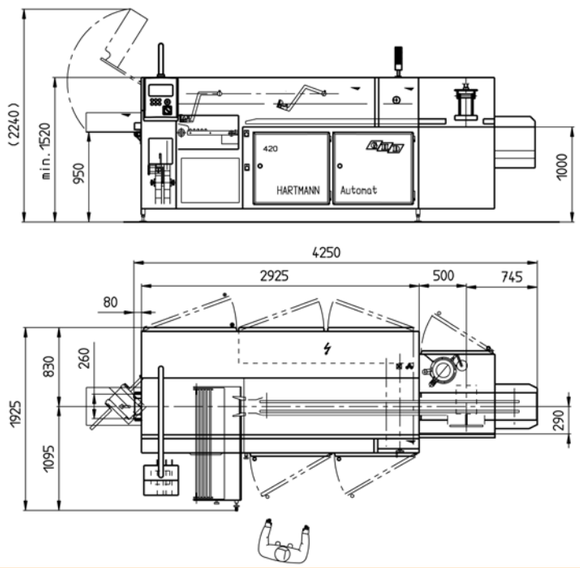
› GBK 205
› GBK 220
› GBK 420

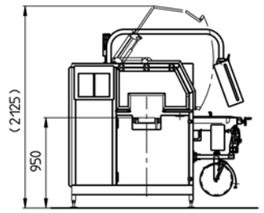
GHD HARTMANN

GBK 420

Il prodotto completo di alte prestazioni

La tecnologia matura della confezionatrice GBK 420 garantisce un confezionamento ottimizzato e la chiusura con clip per i sacchetti di plastica e di carta. Due elementi di spinta del prodotto ottimizzano il livello di uso e massimizzano la capacità e la prestazione di questa confezionatrice. Le applicazioni versatili permettono all'operatore di rispondere prontamente e facilmente ai requisiti e tendenze di modifica del mercato nell'industria di confezionamento.
La separazione completa dell'area di lavorazione del prodotto e dell'azionamento meccanico permettono che questa generazione di macchine soddisfi anche tutti i requisiti della camera bianca.





Disegno di montaggio suggerito non vincolante.

‹ Se la GBK 420 è combinata con l'unità di raggruppamento AL 50 Autoload, possono anche essere trasportati e confezionati focacce di hamburger o hot dog.

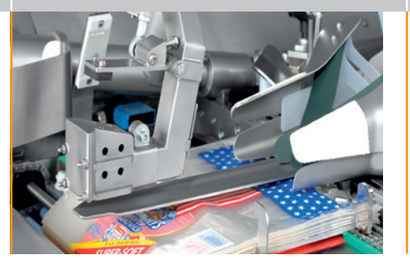
Panoramica delle caratteristiche della confezionatrice GBK 420:

- Il dispositivo di blocco arresta l'apparecchiatura quando l'ultimo sacchetto viene estratto dalla pila di sacchetti
- Unità di preapertura e di gonfiaggio dei sacchetti controllata da impulsi
- Unità di rilevamento di fornitura di vuoto per i sacchetti
- Filtro sterile per sterilizzare l'aria compressa che viene in contatto con i prodotti
- Dispositivo di spinta dei prodotti a vuoto e di estrazione dell'aria dai sacchetti
- Filtro del vuoto autopulente
- Piastre di distribuzione con dispositivi di fissaggio a rapido disimpegno, regolabili in continuo (altezza e lati)
- Unità di clippaggio integrata con blocco di rilevamento di fine nastro di plastica
- Rullo di per montaggio doppio rotolo di clipband (per inserire il successivo rullo di nastro clipband)

La confezionatrice può essere alimentata con uno dei seguenti metodi:

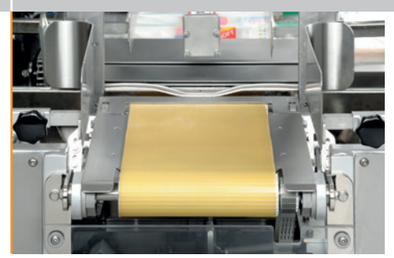
- **Metodo di alimentazione 'In linea'** (progettato per tutte le pagnotte)**:**
  I prodotti sono trasportati attraverso la linea con carrelli all'area di confezionamento.
- **Metodo di alimentazione 'Laterale'** (progettato per fette verticali)**:**
  I prodotti sono trascinati fra i carrelli con bracci di alimentazione e trasportati all'area di confezionamento.
- **Metodo di alimentazione 'In linea + Laterale':**
  In relazione alla gamma di prodotti, possono essere scelti entrambi i sistemi di ciclo. Pertanto prodotti molto differenti possono essere confezionati con una sola macchina.

Braccio di dispositivo di spinta
Dispositivo di spinta del prodotto con sistema a vuoto. Evacua l'aria in eccesso dal sacchetto prima della sua chiusura.

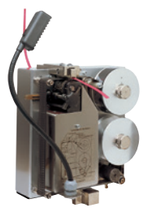


Parte interna del portello
Sempre accessibile: la piastre di distribuzione specifiche del prodotto sono accumulate all'interno del portello.

Nastro di scarico
Nastro di scarico temporizzato per un trasporto preciso e efficiente di confezioni chiuse fuori della macchina.



Magazzino automatico dei sacchetti "ABM"
Le pile di sacchetti possono essere ricaricate mentre l'apparecchiatura è in funzione.

Filtro del vuoto autopulente "Jet filter"
I soffi ciclici di aria compressa sono usati per pulire gli inserti di filtro.

Opzionale: Unità di stampa
Stampante di pelliccole a caldo 'HPD' per stampare sul nastro di plastica.